

(51)Int.Cl.⁵

G 0 2 F 1/1333

G 0 9 F 9/35

識別記号

3 0 2

庁内整理番号

9225-2K

6447-5G

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

(21)出願番号 特願平4-25898

(22)出願日 平成4年(1992)1月17日

(71)出願人 592034098

株式会社アロン社

東京都港区芝2丁目5番22号

(72)発明者 山田 進

東京都港区芝2丁目5番22号 株式会社ア
ロン社内

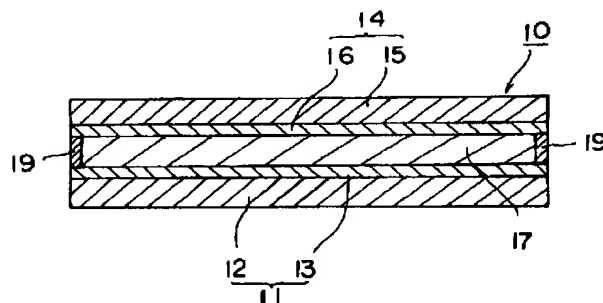
(74)代理人 弁理士 千田 稔

(54)【発明の名称】 画像表示装置

(57)【要約】

【構成】 透明薄板12、15とその上に形成された透明導電膜層13、16とからなる二枚の透明基板11、14と、透明基板の透明導電膜層13、16間に挟着され、露出部分がシール材19によりシールされた状態で保持されている有機高分子材料に分散された液晶からなる層と、透明導電膜層13、16に接続されたリード線とを有し、前記透明導電膜層13、16のいずれか一方の面上に、フォトリソグラフィーにより所望のパターンが形成されている画像表示装置。

【効果】 フォトリソグラフィーにより複雑なパターンでも正確、かつ美しく形成できるので、画面上に表示する画像も従来よりも一層バラエティに富んだ美しいものとなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 二枚の透明薄板とそれぞれの一面上に形成された透明導電膜層からなる二枚の透明基板と、これらの透明基板間で二つの透明電極膜層に挟着され、かつ外部雰囲気と接触しない状態で保持されている有機高分子材料に分散された液晶からなる層と、透明導電膜層に接続されたリード線とからなる画像表示装置において、前記二つの透明導電膜層の少なくとも一方に、化学的方法又は光学的方法により形成された所望のパターンを有していることを特徴とする画像表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、液晶を用いた画像表示装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 従来より、液晶の電気光学的効果を利用した画像表示である、いわゆる液晶ディスプレイが知られている。この液晶ディスプレイの代表的なものとしては、ネマチック液晶の中を電流が流れるときにある限界値を超えると乱流を生じ、光を散乱する現象（動的散乱）を利用したものがある。この動的散乱を利用することにより、例えば、二枚の透明電極間にネマチック液晶を挟み込んだディスプレイに一定の電圧を印加してその液晶を不透明化させ、そして、電圧を0にして液晶を再び透明にすることができる。従って、いくつか分割した電極を文字や数字を合成できるように配列し、文字等の形に対応してその一部を選んで電圧を印加すれば、その文字等が表示できることになる。

【0003】 従来は、このような液晶ディスプレイの機能を利用した用途としては、いわゆる電卓や時計表示板などの小型のディスプレイが殆どであった。しかし近年、それ以外にも、例えば、電動カーテンなどの新たな用途も開発されている。これは、液晶ディスプレイを部屋の入り口や衝立などに取り付けておき、普段（電圧0の時）は透明（又は不透明）で、必要に応じて電圧を印加して不透明（又は透明）にすることができるものである。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 従来、電動カーテンや衝立などに使用されているものは、全くパターンが無い、あるいは、それらを数分割するために、単純な直線分割線を形成させるだけである。この直線分割線を形成させる方法としては、機械的方法、すなわち、針状の加工工具で電極の構成材料を削り取る方法が用いられている。しかし、この方法は煩雑であり、複雑なパターンを形成しようとすればどうしても長時間を要してしまう。更に、表示されるパターンの美しさ等も十分満足できるものではない。

【0005】 そこで本発明は、複雑でかつ美しい所望のパターンを表示できる画像表示装置を提供することを目

的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】 本発明は、二枚の透明薄板とそれぞれの一面上に形成された透明導電膜層からなる二枚の透明基板と、これらの透明基板間で二つの透明電極膜層に挟着され、かつ外部雰囲気と接触しない状態で保持されている有機高分子材料に分散された液晶からなる層と、透明導電膜層に接続されたリード線とからなる画像表示装置において、前記二つの透明導電膜層の少なくとも一方に、化学的方法又は光学的方法により形成された所望のパターンを有していることを特徴とする画像表示装置に関する。

【0007】 以下、図面に基づいて本発明を説明する。

図1は本発明の画像表示装置10の一方の断面図であり、図2は本発明の画像表示装置10の斜視図である。但し、図2においては、透明薄板及びシール部材は図示していない。二枚の透明基板11、14は、それぞれ透明薄板12、15と、その一面に形成された透明導電膜層13、16とから構成されている。透明薄板12、15の構成材料としては、透明のフィルム、シート又は板等で、その上に透明導電膜層を形成できるものであれば特に制限されず、例えば、ガラス板、ポリエステルフィルム、ポリエーテルスルホンフィルムなどを用いることができる。これらは必要に応じて適宜組み合わせ用いることもできる。透明導電膜層13、16の構成材料としては、酸化錫、酸化錫をドーパした酸化インジウムなどを用いることができる。透明薄板12、15上に透明導電膜層13、16を形成する方法としては、真空蒸着法やスパッタリング法を用いることができる。

【0008】 透明導電膜層13又は透明導電膜層16の一面（即ち、透明薄板12又は15との被着面とは反対面）に、例えば、図2に示すような所望のパターン（文字「E」）が形成されている。図中30は、文字Eを描くために透明電極膜が一定幅で除去された部分である。この所望のパターンを形成する方法としては、マスキング材を用いた化学的方法、例えば溶液系エッチング法、又は光学的方法、例えばレーザーによるパターン形成法を適用することができる。溶液系エッチング法としては、透明導電膜層13（又は16）上に、スクリーン印刷法により所望のパターンを印刷し、必要に応じて更に熱若しくは紫外線硬化させるのちエッチング液でエッチングする方法、又はフォトリソグラフィなどの公知のフォトリソプロセスを適用することができる。レーザー法を適用する場合はレジスト等は必要でなく、直接、透明導電膜層13（又は16）上にレーザーを照射して所望のパターンを形成することができる。レーザー法で用いるレーザーとしては、例えば、エキシマーレーザー（例えばKrF；発振波長248nm）などの気体レーザーや、YAGレーザー（例えば、イットリウムアルミニウムガーネット；発振波長1060nm）などの固体レー

ザーを上げることができる。

【0009】二つの透明基板11、14間には、それらの透明導電膜層13、16間に挟着され、かつ外部雰囲気と接触しない状態に保持されている有機高分子材料に分散された液晶からなる層（以下「液晶層」という）17が形成されている。液晶層17を構成する液晶は、電圧の印加又は無印加により、透明状態又は不透明状態に可逆的に変化できるものであれば特に制限されず、例えば、公知のネマチック液晶であるp-メトキシベンジリデン-p-n-ブチルアニリンを用いることができる。また、液晶を分散する有機高分子材料としては、例えば、ポリメチルメタクリレート、エポキシ樹脂、ポリカーボネート、ポリスチレンなどを用いることができる。液晶層17は、それが外部雰囲気と直接に接触しないように、その周縁部（透明導電膜層13、16と接触していない部分）が適当なシール材19により封鎖されている。液晶層17は、透明導電膜層13又は16上に塗布することにより形成できるが、パターンを形成していないほうの透明導電膜層上に形成することが好ましい。

【0010】本発明の画像表示装置の作動時において電極として機能する透明導電膜層13、16の所定位置には、図2に示すように外部電源と連結されたリード線32、33、34が接続されている。リード線の接続位置は、表示しようとする画像に応じて、形成したパターンに電圧を印加できるように適宜決定することができる。例えば、図2においてはパターン未形成の透明導電膜層13又は16（共通電極A）にリード線32が、透明導電膜層の除去部分30を挟んで文字Eを囲む残部の透明導電膜層（16又は13）部分（画像取出し電極B）にリード線33が、及び画像表示部となるパターンを形成した透明導電膜層（16又は13）の文字E部分（画像取出し電極C）にリード線34が、それぞれ接続されている。

【0011】次に、本発明の画像表示装置の作用を図2に基づいて説明する。共通電極A及び画像取出し電極Bに通電し、両電極間に数Vから数十Vの電圧を印加すると、文字Eの部分だけが白濁したままで他の部分は透明になり、文字Eが画面に表示される。そして、電圧を0にすると、画面は一転して白濁する。また、共通電極A及び画像取出し電極Cに通電し、両電極間に数Vから数十Vの電圧を印加すると、今度は文字Eの部分と透明導電膜層の除去部分30が透明になり、画面に表示される。

【0012】

【実施例】

実施例1

以下の方法で、所望のパターンを表示できる本発明の画像表示装置を製造した。まず、透明薄板となる二枚の透明なポリエステルフィルムのそれぞれ一面上に、真空蒸着により酸化錫をドーブした酸化インジウム膜層（透明

導電膜層：厚さ0.1 μ m）を形成し、透明基板を得た。次に、一方の透明基板の透明導電膜層上に、スクリーン印刷法により、厚さ15～20 μ mの一定のパターンを形成した。この場合のインキは通常エッチングレジストとして用いられる耐薬品性インキを使用した。その後、紫外線乾燥炉又は80～120℃の熱乾燥炉で10～30分間乾燥させ、エッチングレジストを硬化させた。次に、エッチング液として希塩化第二鉄水溶液を用い、エッチングレジストで覆われていない部分の透明導電膜層を除去した。その後、インキ除去液によりエッチングレジストを除去し、最終的に所望のパターンを形成した。次に、パターン未形成の透明電極膜層側に、ポリメチルメタクリレートに分散させたp-メトキシベンジリデン-p-n-ブチルアニリンを厚さ15 μ mになるように塗布して液晶層を形成したのち、他方の透明基板とその透明電極膜層側で貼り合わせ、一体化した。なお、液晶層が外部雰囲気と接触しないように、二枚の透明フィルムの周辺部分を粘着性テープによりシールした。最後に、共通電極、画像取出し電極等にリード線を接続し、本発明の画像表示装置を得た。

【0013】実施例2

以下の方法で、所望のパターンを表示できる本発明の画像表示装置を製造した。実施例1と同様にしてポリエステルフィルム上に透明導電膜層を形成した後、一方の透明導電膜層上に、スピナー又はロールコーターにより、液体フォトリソレジストを塗布した。その後、80～120℃の熱乾燥炉で10～30分間乾燥させた。次に、所望のパターンに対応するフォトマスクを介して紫外線露光（密着方式；波長365、405及び436nmが主体）したのち、現像した。その後、80～150℃の熱乾燥炉で10～30分間ベーキングし、エッチングしてレジストを除去し、所望のパターンを形成した。以下、実施例1と同様にして本発明の画像表示装置を得た。

【0014】実施例3

以下の方法で、所望のパターンを表示できる本発明の画像表示装置を製造した。実施例1と同様にしてポリエステルフィルム上に透明導電膜層を形成した後、一方の透明導電膜層上にエキシマレーザを照射し、所望のパターンを形成した。エキシマレーザの照射条件は次のとおりである。

照射条件

エキシマレーザのガス媒体：KrF（発振波長248mm）

エネルギー密度：1J/cm²

以下の工程は実施例1と同様にして本発明の画像表示装置を得た。

【0015】

【発明の効果】本発明の画像表示装置においては、その透明導電膜層上に化学的方法又は光学的方法により形成されたパターンを有しているので、非常に複雑でかつ美

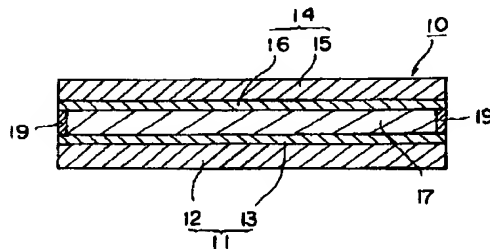
しい画像を表示できる。また、化学的方法又は光学的方法を適用することにより、従来に比べて製造時間を短縮することができる。このため、本発明の画像表示装置を用いれば、通常は透明又は白濁画面であるが、通電し電圧を印加すると、画面に様々な美しい画像を表示することができる。本発明の画像表示装置を応用すれば、例えば、電動カーテンなどの大画面上にも様々な所望パターンを表示することができる。従って、商店のショウウィンドウなどにおいて展示物に合わせたパターンを表示することができるようになり、その結果、視覚効果を大幅に向上させることができ、より一層宣伝効果を高めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】画像表示装置の一方向の断面図である。

【図2】画像表示装置の概略斜視図である。

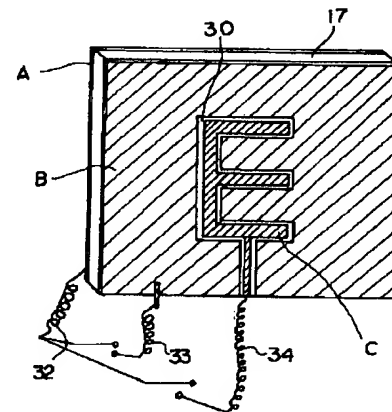
【図1】



* 【符号の説明】

- 10 画像表示装置
- 11 透明基板
- 12 透明薄板
- 13 透明電極膜層
- 14 透明基板
- 15 透明薄板
- 16 透明電極膜層
- 17 液晶層
- 19 シール材
- 30 透明電極除去部分
- A 共通電極
- B 画像取出し電極
- C 画像取出し電極

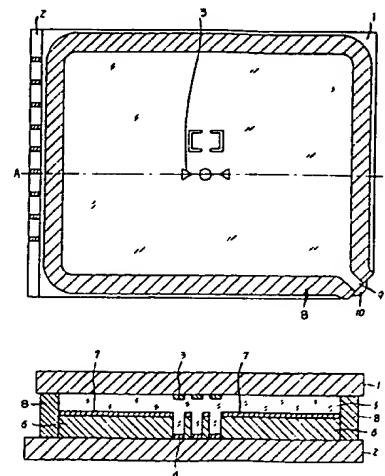
【図2】



(54) ELECTROOPTICAL DEVICE
 (11) 58-220121 (A) (43) 21.12.1983 (19) JP
 (21) Appl. No. 57-104604 (22) 17.6.1982
 (71) CANON K.K. (72) HIROICHI MASAKI(1)
 (51) Int. Cl.³ G02F1/133, G02F1/137, G09F9/00

PURPOSE: To obtain a cholesteric-nematic phase transition type liq. crystal display device utilizing a guest-host effect by holding a liq. crystal between a pair of electrode plates including an electrode plate having a cured resin layer and a protective layer laminated on the non-display region.

CONSTITUTION: A liq. crystal layer 5 is held between an upper electrode plate obtd. by forming an electrode 3 on an upper substrate 1 and an under electrode plate obtd. by forming an electrode 4 on an under substrate 2. The layer 5 consists of a cholesteric-nematic phase transition type liq. crystal and a digenetic dye. The under electrode plate has the electrode 4 at the prescribed position of the under substrate 2 and a cured resin layer 6 of about 1~10 μ m thickness and a protective layer 7 of about 1,000~5,000 Å thickness laminated on the non-display region where no electrode is formed. The under electrode plate is adhered to the upper electrode plate with a sealing spacer 8 in-between, and the liq. crystal contg. the dye is injected into the resulting gap from the injection hole 9. The hole 9 is then sealed with a sealant to obtain a liq. crystal display device.



(54) ELECTROCHROMIC DISPLAY DEVICE

(11) 58-220122 (A) (43) 21.12.1983 (19) JP
 (21) Appl. No. 57-104268 (22) 16.6.1982
 (71) MATSUSHITA DENKI SANGYO K.K. (72) YASUO MIZUNO(2)
 (51) Int. Cl.³ G02F1/17, C09K9/00, G09F9/00

PURPOSE: To obtain an electrochromic display device having a long display life by using a display electrode surface-treated with a soln. contg. a borofluoride.

CONSTITUTION: An electrochromic display device is fabricated using an electrochromic display material treated with a soln. contg. a borofluoride as the material of a display electrode to be placed opposite to a counter electrode with an electrolyte in-between. The borofluoride is lithium borofluoride, potassium borofluoride, sodium borofluoride or the like, and the electrochromic display material is tungsten oxide, molybdenum oxide or the like. An org. electrolytic soln., a solid electrolyte, a thin filmlike dielectric or the like is used as the electrolyte.

(54) ELECTROCHROMIC DISPLAY DEVICE

(11) 58-220123 (A) (43) 21.12.1983 (19) JP
 (21) Appl. No. 57-104274 (22) 16.6.1982
 (71) MATSUSHITA DENKI SANGYO K.K. (72) YASUO MIZUNO(2)
 (51) Int. Cl.³ G02F1/17, G09F9/00

PURPOSE: To obtain an electrochromic display device having a superior memory effect on a displayed image by placing a counter electrode made of a mixture of carbon powder with metallic powder opposite to a display electrode with an electrolytic soln. in-between.

CONSTITUTION: A display electrode 3 made of an electrochromic inorg. solid film of WO₃ or the like and a transparent electrode 2 of In₂O₃, SnO₂ or the like are formed on a transparent glass substrate 1, and the substrate 1 is placed opposite to a rear substrate 4 having the shape of a container to fabricate a cell. A light scattering plate 5 and a counter electrode 6 are placed in the cell, and the cell is filled with an electrolytic soln. 7 such as a soln. of lithium perchlorate in propylene carbonate to obtain an electrochromic display device. The electrode 6 is formed by press-molding a mixture of carbon powder with metallic powder of Al, Zn, Ti, Zr, Mn, Cr, W, Mo, Fe or the like.

